SIERUTA

GPL - łyżka kopiąca ogólnego przeznaczenia

Modele i dane techniczne

Model	Klasa maszyny [t]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Długość [mm]	Pojemność z nadsypem ISO 7451 [dm³]	Promień końcówki [mm]	Systemy zębów	Mocowania szybkozłącza	Masa [kg]
GPL-10	0,6–1,2	250	295	334	14	296	E701, E11.7	S30 · MS01 · M02 · CW00	12
GPL-10	0,6–1,2	300	295	334	18	296	E701, E11.7	S30 · MS01 · M02 · CW00	14
GPL-10	0,6–1,2	400	295	334	25	296	E701, E11.7	S30 · MS01 · M02 · CW00	18
GPL-10	0,6–1,2	500	295	334	32	296	E701, E11.7	S30 · MS01 · M02 · CW00	22
GPL-20	1,2–1,8	250	375	410	20	370	E701, E11.7	S30 · MS01 · M02 · HS02 · CW05	16
GPL-20	1,2–1,8	300	375	410	25	370	E701, E11.7	S30 · MS01 · M02 · HS02 · CW05	18
GPL-20	1,2–1,8	400	375	410	37	370	E701, E11.7	S30 · MS01 · M02 · HS02 · CW05	23
GPL-20	1,2–1,8	500	375	410	48	370	E701, E11.7	S30 · MS01 · M02 · HS02 · CW05	27
GPL-20	1,2–1,8	600	375	410	59	370	E701, E11.7	S30 · MS01 · M02 · HS02 · CW05	32
GPL-30	1,8–2,5	300	433	465	33	438	E11.4, V13	S40 · MS03 · M03 · HS02 · CW05 · OQ40	26
GPL-30	1,8–2,5	400	433	465	48	438	E11.4, V13	S40 · MS03 · M03 · HS02 · CW05 · OQ40	31
GPL-30	1,8–2,5	500	433	465	64	438	E11.4, V13	S40 · MS03 · M03 · HS02 · CW05 · OQ40	37
GPL-30	1,8–2,5	600	433	465	79	438	E11.4, V13	S40 · MS03 · M03 · HS02 · CW05 · OQ40	43
GPL-40	2,5–4,0	300	507	529	43	518	E11.4, V13	S40 · MS03 · M03 · HS03 · CW05 · OQ40	35

Wartości zgodne z kartą katalogową tej serii. Myślnik oznacza, że karta nie podaje tej wartości.

Model	Klasa maszyny [t]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Długość [mm]	Pojemność z nadsypem ISO 7451 [dm³]	Promień końcówki [mm]	Systemy zębów	Mocowania szybkozłącza	Masa [kg]
GPL-40	2,5–4,0	400	507	529	62	518	E11.4, V13	S40 · MS03 · M03 · HS03 · CW05 · OQ40	42
GPL-40	2,5–4,0	500	507	529	82	518	E11.4, V13	S40 · MS03 · M03 · HS03 · CW05 · OQ40	49
GPL-40	2,5–4,0	600	507	529	103	518	E11.4, V13	S40 · MS03 · M03 · HS03 · CW05 · OQ40	56
GPL-40	2,5–4,0	800	507	529	145	518	E11.4, V13	S40 · MS03 · M03 · HS03 · CW05 · OQ40	71
GPL-60	4,0–6,0	300	602	658	62	611	E11.4, V13	S40 · MS03 · M03 · HS06 · CW10 · OQ40	51
GPL-60	4,0–6,0	400	602	658	90	611	E11.4, V13	S40 · MS03 · M03 · HS06 · CW10 · OQ40	61
GPL-60	4,0–6,0	500	602	658	119	611	E11.4, V13	S40 · MS03 · M03 · HS06 · CW10 · OQ40	71
GPL-60	4,0–6,0	600	602	658	150	611	E11.4, V13	S40 · MS03 · M03 · HS06 · CW10 · OQ40	81
GPL-60	4,0–6,0	800	602	658	211	611	E11.4, V13	S40 · MS03 · M03 · HS06 · CW10 · OQ40	101
GPL-60	4,0–6,0	1000	602	658	272	611	E11.4, V13	S40 · MS03 · M03 · HS06 · CW10 · OQ40	121
GPL-75	6,0–7,5	300	667	719	71	667	E25, J200, V17	S40/240 · MS08 · M10 · HS06 · CW10 · OQ45	67
GPL-75	6,0–7,5	400	667	719	104	667	E25, J200, V17	S40/240 · MS08 · M10 · HS06 · CW10 · OQ45	79
GPL-75	6,0–7,5	500	667	719	139	667	E25, J200, V17	S40/240 · MS08 · M10 · HS06 · CW10 · OQ45	91

Wartości zgodne z kartą katalogową tej serii. Myślnik oznacza, że karta nie podaje tej wartości.

Model	Klasa maszyny [t]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Długość [mm]	Pojemność z nadsypem ISO 7451 [dm³]	Promień końcówki [mm]	Systemy zębów	Mocowania szybkozłącza	Masa [kg]
GPL-75	6,0–7,5	600	667	719	175	667	E25, J200, V17	S40/240 · MS08 · M10 · HS06 · CW10 · OQ45	103
GPL-75	6,0–7,5	800	667	719	248	667	E25, J200, V17	S40/240 · MS08 · M10 · HS06 · CW10 · OQ45	128
GPL-75	6,0–7,5	1000	667	719	321	667	E25, J200, V17	S40/240 · MS08 · M10 · HS06 · CW10 · OQ45	152
GPL-95	7,5–10,0	300	717	770	82	716	E25, J200, V17	S45 · S50 · MS08 · M10 · HS08 · CW10 · OQ45	76
GPL-95	7,5–10,0	400	717	770	119	716	E25, J200, V17	S45 · S50 · MS08 · M10 · HS08 · CW10 · OQ45	89
GPL-95	7,5–10,0	500	717	770	159	716	E25, J200, V17	S45 · S50 · MS08 · M10 · HS08 · CW10 · OQ45	103
GPL-95	7,5–10,0	600	717	770	199	716	E25, J200, V17	S45 · S50 · MS08 · M10 · HS08 · CW10 · OQ45	117
GPL-95	7,5–10,0	800	717	770	283	716	E25, J200, V17	S45 · S50 · MS08 · M10 · HS08 · CW10 · OQ45	144
GPL-95	7,5–10,0	1000	717	770	367	716	E25, J200, V17	S45 · S50 · MS08 · M10 · HS08 · CW10 · OQ45	172

Wartości zgodne z kartą katalogową tej serii. Myślnik oznacza, że karta nie podaje tej wartości.