

QC-HS / QC-MS - szybkozłaczę kompatybilne z systemem MS

Modele i dane techniczne

Model	Sterowanie	Klasa maszyny [t]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Masa [kg]	Rozmiar głowicy przechylnej	Moment utrzymujący [Nm]	Ciśnienie robocze [bar]	Kąt przechyłu [°]
QC-HS-01	Automatyczny	0,9–2,0	235	180	40	–	–	–	20	–	–	–	–
QC-HS-03	Automatyczny	2,0–6,0	295	200	50	–	–	–	30	–	–	–	–
QC-HS-08	Automatyczny	6,0–12	400	290	60	–	–	–	90	–	–	–	–
QC-HS-10	Automatyczny	10–19	520	395	70	–	–	–	200	–	–	–	–
QC-HS-21	Automatyczny	18–28	545	495	80	–	–	–	310	–	–	–	–
QC-HS-25	Automatyczny	26–40	545	600	80	–	–	–	310	–	–	–	–
QC-MS-01	Mechaniczny	0,9–2,0	235	180	40	–	–	–	20	–	–	–	–
QC-MS-03	Mechaniczny	2–6	295	200	50	–	–	–	30	–	–	–	–
QC-MS-08	Mechaniczny	6–12	400	290	60	–	–	–	90	–	–	–	–
QC-MS-10	Mechaniczny	10–19	520	395	70	–	–	–	200	–	–	–	–
QC-MS-21	Mechaniczny	18–28	545	495	80	–	–	–	310	–	–	–	–
QC-U-HS-01	Obrotowo-przechylny	0,9–2,0	235	180	40	260	227	318	46	100	2,4	210	180
QC-U-HS-03	Obrotowo-przechylny	2,0–6,0	295	200	50	335	252	398	90	125	8,2	210	180
QC-U-HS-08	Obrotowo-przechylny	6,0–12	400	290	60	580	365	540	232	200	24,0	210	180
QC-U-HS-10	Obrotowo-przechylny	10–19	520	395	70	510	498	702	402/436	250	40,0	250	100/140
QC-U-HS-21	Obrotowo-przechylny	18–28	545	495	80	580	624	735	644/684	270	54,0	250	100/140

Wartości zgodne z kartą katalogową tej rodziny. Myślnik oznacza, że karta nie podaje tej wartości.